



Environment

사람과 환경을 생각합니다.

기후변화 대응

- 환경경영 _ 037
- 온실가스 인벤토리 관리시스템 _ 038
- 사업장 온실가스 감축 _ 039

친환경 제품개발

- 공급망 유해물질 관리 _ 040
- 친환경 설계 _ 041
- 효율적 자원사용 _ 042
- Special Case1 _ 043

친환경 사업장 관리

- 친환경 사업장 운영 체계 _ 044
- 사업장 환경관리 활동 _ 045
- 사업장 안전·보건 보장 _ 046

보는 것이 감동이 되도록
국내 최초 6인치급 Full HD
VEGA N° 6



Disclosures on Management Approach

환경 DMA



환경을 생각하는 제품으로 함께하는 미래를 만듭니다.

팬택은 사람과 환경을 생각합니다. 녹색구매 시스템과 친환경 설계 프로세스 등을 통해 제품 구입과 개발 단계에서부터 폐기단계까지 전과정에 대해 친환경성을 고려하고 있으며, 환경에 미치는 영향을 최소화하여 고객에게 친환경 제품을 제공하고자 노력하고 있습니다. 팬택은 모두가 함께 행복한 미래를 위해 지속적으로 지구환경을 보전하는 일에 앞장설 것입니다.



1.60

2020년 온실가스 감축 목표 비율
(단위 : %)

2012년 온실가스 인벤토리 체제 구축과 온실가스 감축목표를 수립하여 이를 실천하고자 노력하고 있습니다. 향후 해외범위까지 확대하여 기후변화에 선제적 대응을 해나가겠습니다.



Renue

복미 친환경 메시징폰 출시

환경에 미치는 영향을 최소화하는 제품을 만들기 위해 재활용 플라스틱, Green UI, Green Package 등 제품 전반에 대해 친환경성을 고려하고 있습니다.



31

재활용 처리율
(단위 : %)

제품 생산과정상에서 발생할 수 있는 다양한 오염 물질 최소화를 위해 배출물질 관리를 하고 있으며 다양한 아이디어를 통해 공정에 실제 적용 및 실행하고 있습니다.



1. 기후변화 대응



Our Commitment

팬택은 환경안전담당부서를 중심으로 환경경영방침 선포, 기후변화 대응전략 수립, 사업장 온실가스 인벤토리 구축 등 다양한 기후변화 대응 전략을 모색함으로써 사람과 환경을 생각하는 친환경 기업을 실현할 것입니다.



1.1 환경경영

팬택은 사람과 환경을 생각하고 이를 모든 조직의 활동, 제품 및 서비스에 반영하여 환경에 미치는 영향의 최소화를 통해 지구환경보전 및 쾌적한 작업환경을 제공하고자 2001년부터 환경경영방침을 설정하여 이행하고 있습니다. 또한, 자발적인 온실가스 관리를 위한 인벤토리 구축을 통해 온실가스 감축 잠재량 평가 및 감축 활동을 지속적으로 이행하여 친환경기업으로 도약해 나갈 것입니다.

1.1.1 기후변화 대응 전략

팬택은 2012년 '사람과 환경을 생각하는 친환경 기업으로의 도약'이라는 기후변화 대응 비전을 수립하여 기후변화에 따른 리스크를 사전에 관리하기 위해 원료 단계에서부터 폐기까지 전 과정 관점에서 구체적인 실행과제를 선정하고 이를 실천하고자 노력하고 있습니다.

사람과 환경을 생각하는 친환경 기업으로의 도약



1.1.2 환경경영 추진조직

팬택은 환경안전담당 부서가 환경경영을 총괄하고 있으며, 제품환경담당부서와 함께 상호 협력하여 팬택의 환경경영을 실현해가고 있습니다. 친환경정책 수립, 환경규제 대응, 환경경영시스템 유지 등을 이행하고 또한, 온실가스 인벤토리 구축 등 환경 이슈에 대해 구체적인 실행 방안을 검토하여 관련 부서와 협업을 통해 체계적인 환경경영을 추진해오고 있습니다.

온실가스 관리 시스템



1.2 온실가스 인벤토리 관리시스템 구축

국내외 고객사의 온실가스 정보요구와 녹색성장기본법 이행을 위한 온실가스 에너지 목표관리제 등 법적 요구사항이 증가하고 있습니다. 팬택은 이에 대응하고자 좀 더 체계적이고 정확한 정보 제공을 위해 2012년 11월부터 5개월간 삼암 본사와 김포 공장을 대상으로 국내외 표준을 만족 하는 온실가스 배출량 산정 및 전산시스템 구축 등 온실가스 인벤토리 체계를 구축하였습니다.

또한, 제3자 검증을 완료하여 데이터에 대한 신뢰성을 확보하였습니다. 온실가스 인벤토리 체계를 통해 배출시설 현황 파악, 활동 데이터 취합 그리고 온실가스 배출량 산정 등 환경성과를 관리하고 있으며, 향후 해외 법인까지 범위를 확대할 예정입니다.

1.2.1 온실가스 관리시스템 구축

효과적인 온실가스 배출 산정 관리 및 분석 그리고 국내 온실가스 목표관리제 대응을 효율적으로 수행할 수 있도록 온실가스 관리 시스템을 구축하였습니다. 이 시스템은 에너지 관리, 온실가스 관리, 감축과제 관리, 검증 관리, 규제이행 및 총괄 현황의 6대 영역으로 구성되어 있습니다. 시스템을 통해 업무의 효율적인 통합관리를 할 수 있으며, 향후 해외 지사를 포함하여 지속적으로 보완하고 개선해 나갈 것입니다.

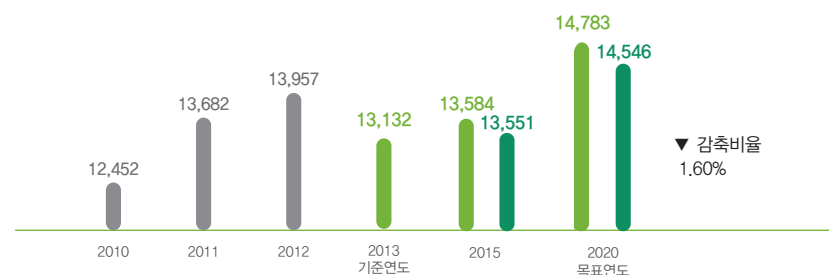
1.2.2 온실가스 배출 및 감축목표

팬택은 국내 사업장을 대상으로 온실가스 인벤토리 구축을 통한 배출량 감소 목표를 수립 하였습니다. 2015년 소형보일러 교체를 시작으로 형광등 교체, 증기압 하향 조정, 저온 외기 도입 등으로 2020년 BAU¹⁾대비 감축비율 1.60%인 237,21t CO₂e를 감축할 계획입니다.

온실가스 중장기 감축량 목표

(단위 : t CO₂e)

- 온실가스 배출량
- 온실가스 배출전망
- 온실가스 감축 시 예상배출량



¹⁾ BAU: Business As Usual, 배출전망치

팬택 에너지 절약 캠페인

냉난방 절전

- 개인 전열기 및 선풍기 사용 제한
- 사무실 적정온도 유지

조명 절전

- 중식시간 및 퇴근 후 사무실 일괄 소등
- PC모니터 절전모드 선택
- 퇴근 시 불필요한 전등 소등

생산라인 절전

- 중식 및 교대 근무 시 불필요한 전등 소등
- 불필요한 생산라인 장비, 계측기 전원 차단

기타 절전

- 화물용 승강기 이용 자제 및 계단 이용



1.3 사업장 온실가스 감축 노력

1.3.1 에너지 절약 캠페인

팬택은 2012년 12월부터 불필요한 에너지 낭비요소를 제거하고 정부의 절전 규제에 적극 참여 하고자 냉난방, 조명, 생산라인 및 기타절전 등 에너지 절약 캠페인을 펼치고 있습니다. 대표적인 캠페인으로 실험실과 사무실에서 미 근무 시간대 계측기 전원 차단 및 전등 소등 등의 캠페인과 기숙사 창고와 공용시설에서는 냉· 난방기 온도를 2도씩 조절하여 전력 소비를 절감하는 활동 등을 펼치고 있습니다. 김포 공장에서는 10%의 전력 감축을 목표로 집중 관리대상을 선정하여 절전을 이행하고 있습니다. 또한, 구성원의 실행력 제고를 위하여 매월 정기적으로 이행 여부를 점검하고 있으며 팀별 에너지 관리 책임자를 별도로 지정하여 지속적인 지도와 홍보를 통해 지구온난화 방지에 기여하고 있습니다.

1.3.2 화상회의를 통한 온실가스 배출 최소화

팬택은 2011년 삼암 본사와 김포 공장을 연결하는 화상회의 시스템을 도입하였습니다. 화상회의 시스템은 경영현안에 대한 신속한 대응과 효율적인 커뮤니케이션을 가능하게 할 뿐만 아니라 이동으로 인한 에너지 소비가 발생하지 않아 온실가스 배출 저감에도 기여하고 있습니다. 2012년에는 총 40회의 화상회의를 통해 총 온실가스 감축량 701kgCO₂e를 감소시키는 성과를 창출 하였습니다. 향후에는 외부 업체 및 기관과도 화상회의 시스템을 이용한 커뮤니케이션이 가능하도록 점차 확대해 나갈 계획입니다.

1.3.3 노후화 시설 교체를 통한 에너지 효율성 증대

시설 노후로 인한 에너지 효율 감소 문제를 개선하기 위해 정기적으로 노후화 시설을 점검하여 교체하고 있습니다. 2010년 노후 공조설비 교체, 2011년 공기압축기 교체를 통해 금액으로 환산 했을 시 매년 각 2,767천 원, 43,800천 원씩 절감하였으며, 2012년 고효율 변압기 도입과 노후 냉방기 교체를 통해 매년 총 12,228천 원을 절감하는 효과를 가져왔습니다. 특히 김포 공장 기숙사 온수 열교환기 교체를 통해 열교환 효율 감소의 문제점을 개선했을 뿐만 아니라 기숙사에 생활하고 있는 구성원의 온수량 부족에 따른 불편사항도 개선하는 효과를 거두었습니다.



2. 친환경 제품개발



Our Commitment

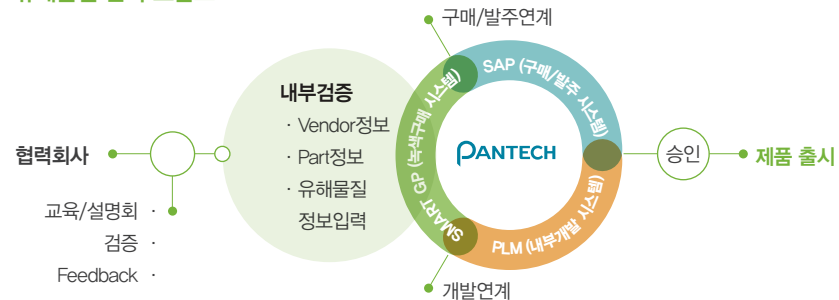
팬택은 고객에게 안전하고 친환경적인 제품을 제공하는 것이 지속가능한 성장의 필수요건임을 인식하고 있습니다. 이를 위해 친환경 제품 설계 프로세스를 구축하였으며 친환경 제품을 제공하기 위한 다양한 노력을 기울이고 있습니다.

2.1 공급망 유해물질 관리

2.1.1 녹색구매시스템 (Smart GP system)

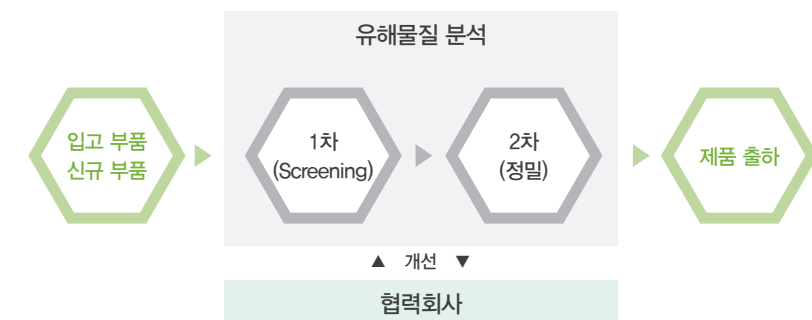
국내외 강화되고 있는 RoHS, REACH 등의 환경규제와 사업자의 친환경 요구사항 그리고 거래 협력회사의 모든 부품 내 유해물질을 효과적으로 관리하고자 2005년부터 전산시스템인 녹색 구매 시스템을 구축하여 운영하고 있으며, 팬택에 공급되는 모든 협력업체의 부품에 대한 유해 물질 분석을 실시하고 있습니다. 또한, 유해물질 정보에 대한 승인 및 적절성, 유효성이 검증되지 않을 경우 해당 부품을 사용할 수 없도록 사전관리하고 있습니다. 협력회사를 대상으로 매뉴얼을 제공하고 사용자 교육과 시스템 개정 시 설명회를 개최하는 등 협력회사에 대한 유해 물질 관리 인식 개선 활동도 전개하고 있습니다.

유해물질 관리 흐름도

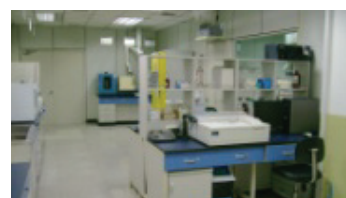


2.1.2 유해물질 분석실 운영

효과적으로 유해물질을 관리하고 친환경 제품을 사업자와 고객에게 공급하기 위해 자체검증 체계인 사내 분석실을 운영하고 있습니다. 구매한 모든 협력회사의 입고부품, 신규부품에 대한 자체검증을 실시하여 실제 제품의 유해물질 함유량을 측정 관리하고 있습니다. 앞으로도 자체 검증체계 및 Lab 시설 확충을 통해 모든 부품에 대해 지속적으로 유해성 검증을 강화하고 효율적으로 환경 정보를 관리하는 한편, 환경규제에 유연하고 효과적으로 대응하기 위한 체계를 마련하겠습니다.



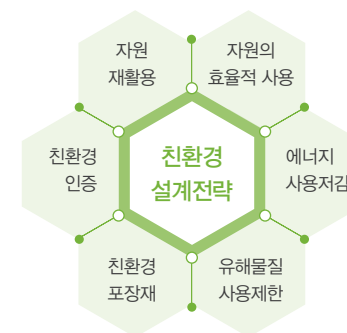
유해물질 분석실



주요 업무 :

- IEC 규격에 따른 분석 시험 방법 적용
- XRF, ICP, GC/MS, UV-VIS 등 정밀 분석장비를 이용한 유해물질 함유 여부 검증
- 원/부자재 유해물질 정밀 분석, 개발모델 유해물질 분석
- 양산 입고품 유해물질 분석

친환경 설계 6대 전략



IM-U570K 모델의 Product Eco-Declaration

PRODUCT ECO-DECLARATION											
<p>PRODUCT INFORMATION</p> <ul style="list-style-type: none"> Model: IM-U570K Weight: 173.2(g) Dimensions: 100.3 (mm) x 54.0 (mm) x 11.1 (mm) 											
<p>ENERGY CONSUMPTION</p> <ul style="list-style-type: none"> Power Consumption of charger Standby mode: 0.5 W Memory Access: 176.000 (msec) Call/Talk mode: 2.000 (min) Idle mode: 0.000 (min) 											
<p>HAZARDOUS SUBSTANCES</p> <p>This product does NOT contain following substances corresponding to 2002/95/EC</p> <ul style="list-style-type: none"> Lead (Pb) Mercury (Hg) Cadmium (Cd) Hexavalent chromium (Cr(VI)) Polychlorinated biphenyls (PCBs) Polycyclic aromatic hydrocarbons (PAHs) <p>Further information on Pantech's hazardous substance phase out program can be found at http://www.pantech.co.kr/eco/eco/eco/eco/eco.do</p>											
<p>PACKAGING</p> <ul style="list-style-type: none"> Packaging box volume: 1,096,232 (cc) Dimensions (Packaging): 102 (mm) x 118 (mm) x 93 (mm) Material composition of product packaging <table border="1"> <thead> <tr> <th>List of Material type</th> <th>Weight (g)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PAPER (BOOK)</td> <td>128.0 (g)</td> </tr> <tr> <td>PE (BAG)</td> <td>4.0 (g)</td> </tr> <tr> <td>OTHERS</td> <td>0.0 (g)</td> </tr> <tr> <td>Total Wt. (g)</td> <td>132.0 (g)</td> </tr> </tbody> </table>		List of Material type	Weight (g)	PAPER (BOOK)	128.0 (g)	PE (BAG)	4.0 (g)	OTHERS	0.0 (g)	Total Wt. (g)	132.0 (g)
List of Material type	Weight (g)										
PAPER (BOOK)	128.0 (g)										
PE (BAG)	4.0 (g)										
OTHERS	0.0 (g)										
Total Wt. (g)	132.0 (g)										

※ 타 모델에 대한 Product Eco-Declaration은 홈페이지에서 확인하실 수 있습니다. (<http://www.pantech.co.kr/pantech/pantechEcoDeclarations.do>)

2.2 친환경 설계

2.2.1 친환경 설계 전략

팬택은 친환경 제품에 대한 고객 및 사업자 등 이해관계자들의 요구에 부합하고 친환경 제품 경쟁력 강화를 통한 기업 이미지 제고를 위해 친환경 설계 전략을 수립하였습니다. 자원 재활용, 자원의 효율적 사용, 에너지 사용저감, 유해물질 사용제한, 친환경 포장재, 친환경 인증을 주요 6대 친환경 전략과제로 삼아 실행하고 있습니다.

2.2.2 친환경 설계 프로세스

팬택은 친환경 제품을 고객에게 제공하고 제품 개발 전 과정에서 친환경성을 체계적으로 관리하고자 2008년 친환경 제품 개발 프로세스를 구축하였으며, 지속적인 친환경 설계 항목 개정을 통해 상품기획 단계부터 출시단계에 이르기까지 친환경 평가 및 개선을 추진하고 있습니다. 이를 통해 친환경 니즈와 이해관계자들의 친환경 요구사항에 대응하고 있습니다.

친환경 설계 프로세스



2.2.3 친환경 정보 제공 : 자가선언(Eco-Declaration)

팬택은 2011년 이후 시장에 출시된 제품에 대해 환경 정보를 제공하고 있습니다. 제품의 중량, 에너지소비량, 포장재 및 재활용성 등의 친환경 항목 정보를 제공하고 있으며, 누구나 쉽게 정보에 접근할 수 있도록 홈페이지에 각 제품 모델별로 Product Eco-Declaration 문서를 공개하고 있습니다.

2.3 효율적 자원사용

2.3.1 제품 재활용

제품 재활용을 통한 환경 보전을 실현하기 위해 2005년 시행된 '생산자책임재활용제도'에 적극 동참하여 폐휴대폰 회수, 친환경 처리 등에 앞장서고 있습니다. 2005년부터 폐휴대폰 회수 및 재활용 대행기관인 공제조합(한국전자산업환경협회)에 가입하여 재활용 활동을 추진하고 있으며, 대국민 캠페인 활동을 통해 폐휴대폰 수거 참여를 독려하여 휴대폰 수거 및 재활용 문화를 확산해 나가고 있습니다. 전국 87개의 A/S센터가 수거 거점으로 지정되어 있으며 A/S센터에 수거함을 설치 및 운영하여 참여자의 접근 편의성을 높였습니다.

팬택은 자발적인 사내 폐휴대폰 수거 캠페인을 시행하고 있습니다. 우수 실적 팀과 개인에게 포상금을 수여하고 있으며, 수거된 폐휴대폰은 재활용 업체를 통해 환경친화적으로 재활용하고 있습니다.

사내 폐휴대폰 수거 현황

	2010	2011
본체	600	912
배터리	590	744

※ 2010년부터 시작된 사내 폐휴대폰 수거 캠페인은 2011년부터 격년으로 실시하고 있습니다.

2.3.2 부품 및 자재 재활용

팬택은 생산 과정 및 수리과정 중에 발생하는 부적합 부품 및 자재에 대해 전문업체를 통해 재활용하여 재활용률을 향상시키고 있습니다. 공용 자재의 경우 불출 및 사용 비용 산출 그리고 대장 작성 등의 관리를 통하여 자재 사용률을 최소화하는 방법을 통해 효율성을 증대시키고 있습니다. 또한, 정기적인 개발사로 회수 캠페인을 실시하여 사업장에서 발생하는 재활용 및 폐휴대폰을 재활용 업체에 매각하는 등 자원을 효율적으로 사용하기 위한 지속적인 개선방안을 찾고 있습니다.

폐휴대폰 상시 수거 체계



A/S센터 내 폐휴대폰 수거함



#Special Case _ Renue

친환경 휴대폰 단말기 출하량은 빠른 속도로 증가하고 있으며 2017년에는 2012년 출하량의 약 10배 이상에 해당하는 3억 9,200만 대에 달할 것이라는 전망¹⁾도 나오고 있습니다. 팬택은 이러한 트렌드에 발맞춰 친환경 인증(UL SPC²⁾)을 받은 메시징폰 리뉴(Renu)를 2012년 북미 시장에 출시했습니다. 리뉴는 환경에 미치는 영향을 최소화하도록 재활용 플라스틱 Case로 제작 되었을 뿐만 아니라 Green UI와 Green Package를 적용하여 제품 전반에 걸쳐 친환경성을 고려하였습니다.

¹⁾ Juniper Research

²⁾ UL SPC(Underwriter's Laboratories Sustainable Product Certification): 미국 규격 기관인 UL의 친환경 제품 인증으로 유해물질 사용금지, 제품의 에너지 고효율성, 제품과 포장재의 재활용성, 기업의 사회적 책임활동 등을 종합적으로 평가

Packaging

리뉴는 페지를 재활용한 친환경 재생용지를 95%까지 적용하고 Non VOC 및 Non-petroleum 기반의 친환경 UV잉크를 사용해 환경 유해성을 최소화했습니다. 또한, 접착제를 전혀 사용하지 않고 접어서 조립하는 방식으로 설계되었으며, 공간비율을 최소화시켜 포장재료를 절감한 부분도 리뉴 패키징의 특징입니다. 리뉴 패키지 디자인은 이 같은 친환경성을 인정받아 그린 패키징 공모전 환경부 장관상 대상을 수상했습니다.

Material & Energy

리뉴는 부품의 약 67%가 재활용 가능한 소재로 이루어져 있습니다. 재활용 플라스틱(Post-Consumer Recycled Plastic)을 사용하고 있으며 PVC, Phthalate (DEHP, DBP, BBP) 및 Halogen (Cl, Br) free 소재로 환경 친화성을 높였습니다. 또한, 충전기 역시 Energy Star 2.0 기준의 에너지 효율과 대기전력을 구현한 제품을 제공함으로써 에너지 효율을 극대화 하였습니다.

UI (User Interface)

Green UI를 적용하여 사용자가 친환경적으로 휴대폰을 사용할 수 있도록 지원하고 있습니다. 전력소모를 최소화하기 위해 홈스크린에서 북마크를 설정하는 기능과 잠금상태에서 특정앱에 직접 접속할 수 있는 기능을 제공하고 있으며, 파워세이브 버튼을 기본 메인 메뉴로 제공하여 예코 기능을 간편하게 설정할 수 있도록 했습니다. 또한, 날짜별 환경 기념일이 표시된 Eco Calendar를 탑재하여 사용자의 환경에 대한 관심 제고와 친환경 활동 참여를 독려하고 있습니다.





3. 친환경 사업장 관리



Our Commitment

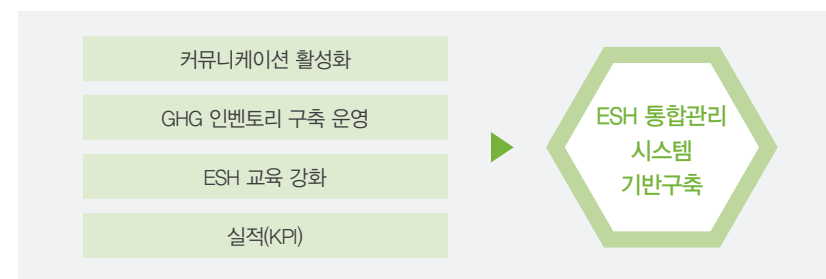
ESH¹⁾ 통합관리시스템을 통해 친환경 사업장 운영 체계를 구축하고 있으며, 생산공정에서의 환경관리 활동과 사업장에서 근무하는 구성원의 안전하고 건강한 근무여건을 조성하기 위해 노력하고 있습니다.

3.1 친환경 사업장 운영 체계

팬택은 친환경 사업장 운영 체계 아래 사업장 환경 개선을 위한 지속적인 노력을 펼치고 있습니다. 2001년 환경경영시스템(ISO 14001) 인증 획득을 시작으로 친환경사업장 운영 시스템을 사업장 전반에 적용하고 있습니다. 이를 바탕으로 사업장에서 발생할 수 있는 환경영향을 측정하고 이를 최소화하기 위한 세부목표를 수립하여 운영하는 등 체계적으로 프로세스를 개선해 왔습니다. 내부 환경경영 감사활동을 통해 개선 성과를 모니터링하고 법규 및 그 외 환경 요구사항 준수평가를 수행하는 등 친환경 사업장을 실현하고자 하는 팬택의 노력은 지속적으로 이어질 것입니다.

팬택은 2015년을 목표로 ESH 통합관리 시스템의 운영 수립을 계획하고 있으며, 이를 통해 친환경 사업장 운영의 통합관리 기반을 마련할 것입니다. ESH 통합 관리시스템을 통해 구성원이 쾌적하고 안전한 작업환경에서 근무할 수 있도록 환경, 안전, 보건 관리 체계를 일원화하고 있으며, 지속적인 개선과 모니터링을 실시할 예정입니다. 2013년부터 2015년까지 3개년에 걸친 로드맵에 따라 적극적인 커뮤니케이션, ESH통합관리 및 온실가스 관리 등 3개 추진방향으로 개선 활동을 실시할 계획입니다.

ESH 통합관리 전략 체계



ESH 추진 로드맵

추진 방향	개선 전략(KPI)	Phase 1(2013년)	Phase 2(2014년)	Phase 3(2015년)
적극적인 커뮤니케이션	기후변화 캠페인 활동	각 사업장 캠페인 추진	혁신활동(자주개선) 전사 확대	사업지역(생산관련) 영향평가 프로세스 구축
ESH 통합관리	ESH 통합관리 시스템 도입	ESH 정책 및 전략 수립 ('14년 KPI 반영 검토)	ESH 전략 '14년 KPI 반영 ESH 통합관리 시스템 검토	ESH 상설 조직 구축 ESH 통합관리시스템 도입
온실가스관리	온실가스 저감	인벤토리 구축 및 기후변화 전략 수립	온실가스 저감 목표 관리	온실가스 저감활동 및 목표달성

1) Environment, Safety and Health

3.2 사업장 환경관리 활동

3.2.1 대기오염 관리

팬택은 사업장 대기환경 관리를 위하여 대기오염 물질에 대해 법적 기준보다 높은 관리 기준을 가지고 대기 배출물질을 관리하고 있습니다. 또한, 열 발생설비 운영을 통해 대기 배출물질을 최소화하기 위하여 2012년 공조기 열교환 코일 및 필터 청소 주기를 월 1회에서 주 1회로 단축하여 대기 배출물질 관리를 강화하였으며, 연 2회 위탁 측정을 통해 배출농도를 지속적으로 관리하고 있습니다.

3.2.2 수자원 및 오수 관리

팬택은 수처리 시설을 운영하고 있으며, 생물학적 처리를 통해 방류수질 농도 최소화를 목표로 수질을 관리하고 있습니다. 월별 수질 농도를 측정하고 법적 기준치 대비 10% 이하로 관리하고 있으며, 월 1회 위탁 방류수 측정으로 배출농도를 관리하고 있습니다.

2012년부터 강화되는 하수도법에 대응하고자 2012년 10월 오수처리시설 개선사업을 통해 공장동, 기숙사동 등 총 3개소의 오수처리장 시설에서 배출되는 수질의 BOD¹⁾와 SS²⁾를 20ppm에서 10ppm으로 향상시켰으며, 이에 따라 2013년 1월부터는 BOD와 SS의 배출농도를 10ppm 이내로 관리하고 있습니다. 또한, 김포 공장과 기숙사에서 사용되는 용수를 매월 관리하여 용수 사용 변동량과 변동 원인에 대해 분석 관리하고 있습니다. 뿐만아니라 일상생활에서 실천할 수 있는 소변기, 좌변기 물 배수량 조정, 화장실 세면대 유량 조절 및 절수 스티커 부착 등 용수절감 활동을 실시하고 있으며, 사내게시판을 이용하여 지속적으로 홍보하고 있습니다.

3.2.3 폐기물 관리

김포 공장에서 발생하는 폐기물을 최소화하기 위해 폐기물의 재활용 처리를 확대하는 등 폐기물 관리에 적극 노력하고 있습니다. 2012년 재활용 폐기물 분리수거와 회수 프로세스를 정립하여 핸드폰, 배터리, 충전기 및 거치대, 하우스, PCB보드(CHIP 종류 포함) 등 5종의 재활용 폐기물 분리단위를 선정하여 폐기물을 효율적으로 관리하고 있습니다. 상암 본사에서는 월 1회 재활용 수거일을 지정하고 전량 김포 공장으로 수거하여 통합 처리하고 있습니다. 특히 2012년에는 2011년 약 20%의 재활용 처리율보다 3% 높은 23%로 목표를 설정하였고 이보다 높은 31%를 달성했습니다.

이 밖에도 2012년에는 Glycol 환경폐기물 처리를 위해 Brain Tissue Room 내 별도 폐기 장소 지정 관리, 생산진행에 사용되는 Solder 투입량을 500g에서 300g으로 최소화, 생산 중에 발생하는 폐기물 Stencil 및 Vacuum Jig 재활용, Solder가 묻은 핸드페이퍼 사이즈를 150*150에서 120*120으로 줄여 폐기량을 최소화하는 등 다양한 아이디어를 생산공정에 적용하고 있습니다.

¹⁾ Biochemical Oxygen Demand
²⁾ Suspended Solid

사고대응 훈련

1. 소방훈련 방송



2. 가상 화재현장



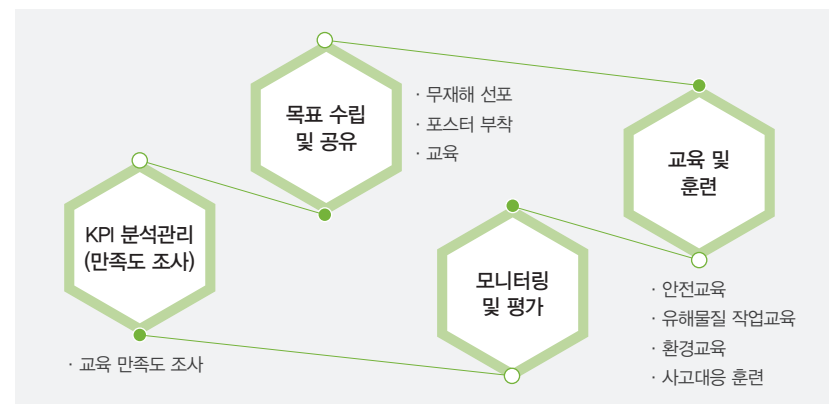
2.1 가상 화재현장



3.3 사업장 안전 · 보건 보장

팬택은 생산현장에서 구성원에게 안전하고 건강한 근무여건을 조성하고자 팬택의 생산현장에 맞는 안전관리 및 무재해 목표를 수립하고 구성원이 함께 공유하고 있으며, 안전, 유해물질 및 환경과 관련된 교육, 모니터링 및 평가를 실시하여 생산활동에서 실천할 수 있도록 관리하고 있습니다.

사업장 안전 및 보건 관리 체계



3.3.1 산업안전보건위원회 운영

팬택은 사측에서 주관하고 있는 산업안전보건위원회를 운영하고 있습니다. 위원회는 생산본부장, 안전관리자와 팀장 등 사측 7명과 노조위원장, 대의원회 및 생산직 등 노측 7명으로 총 14명으로 구성되어 있습니다. 분기별 1회 위원회를 열어 생산수리실 환기개선, 안전보건교육 대상자 확대 등의 안건을 논의하고 있으며, 2012년 SMT PCB 세척실 국소배기 보완, 지게차 도크장 안전블럭 설치 등 27개의 안건이 처리되었습니다. 또한, 사내표준, 안전관리보건규정 등에 안전 및 보건에 관한 사항을 명시하고 이를 이행하고 있습니다.

3.3.2 안전 및 보건 교육 프로그램 운영

구성원을 대상으로 안전교육, 유해물질 작업교육 등 사전 예방 교육을 실시하고 있습니다. 교육을 통해 작업수행 과정에서 발생할 수 있는 안전사고와 직업병에 대한 정보 그리고 안전한 작업 방법 등을 상시로 주지시키고 있으며, 교육에 대한 모니터링과 평가 그리고 만족도 조사를 통해 지속적으로 보완하고 있습니다. 특히 유해물질 작업에 대한 교육의 경우 업무범위로 분류하여 단계별 교육을 실시하고 있으며, 분기별로 확대 실시할 예정입니다. 2012년에는 총 3,864시간 886명이 교육을 이수하였습니다. 그뿐만 아니라 매년 소방 훈련을 실시하여 화재 발생 시 신속한 대응을 할 수 있도록 사전 대응 노력을 실시하고 있습니다.

안전 보건 교육 현황

교육 명	교육 대상	교육 시간	교육 형태	교육 참가인원			비고	
				2010	2011	2012		
생산현장 ESH 교육	생산현장 근무자	2HR/월	집합교육	438	445	450	현장부서 자체실시	
ESH 기본교육	사무직 근무자 ESH 교육	1HR/월	사무직 근무자	230	220	225	건강관리실 매일 공지	
	MSDS" 기본 교육	유해물질 취급 근무자	2HR	집합교육	75	80	85	현장부서 자체실시
	관리감독자 관리 교육	각 팀별 관리감독자	16HR	외부교육	15	16	16	통신교육
보건교육	자동제세동기 사용방법 및 심폐소생술 교육 안내	전 구성원	1HR	집합교육/계시판	0	82	95	자동제세동기 점검 동시 실시
	위험물 취급 및 사용				5	6	5	
위험물 취급절차	위험물 저장 및 보관	취급 담당자	2HR	집합/회람	5	6	5	유해물질분석실 무반사실
	긴급사태 발생 시 처리				5	6	5	

1) Material Safety Data Sheet

환경경영 방침

1. 원재료 구매, 제품 생산, 판매 및 폐기 등의 전 과정을 통해 발생하는 환경영향을 파악하고 이를 지속적으로 관리 및 개선하며, 환경경영 시스템의 지속적인 개선과 환경친화적 제품설계 및 생산기술의 개발을 통해 오염 예방과 자원 절약을 적극적으로 추진한다.
2. 국내외 환경법규 및 국제 환경협약을 근간으로 사내기준 및 절차를 설정하고 이를 엄격히 준수한다.
3. 전 임직원에게 환경친화적 업무수행에 필요한 교육훈련을 제공하며, 원활한 환경관리활동 보장과 환경경영방침을 인식시킨다.
4. 환경경영의 원활한 추진을 위하여 전사 차원의 협력체제를 구축하며, 사전예방을 통해 발생할 수 있는 환경문제를 최소화한다.
5. 안정적인 친환경 제품의 생산 및 지구 환경보전을 위해 협력업체와의 친환경 공급망 관리를 구축해 나간다.
6. 고객, 협력업체 등 이해관계자에게 팬택의 환경경영과 관련된 내용을 투명하게 공개하여 상생경영을 적극 도모한다.

